

Drehzahltable für Spiralbohrer
(Schnittgeschwindigkeit siehe Tabelle weiter unten)

Bohrerdrehzahl

Spiralbohrer



Bohrer Durchmesser in Millimeter	Schnittgeschwindigkeit in Meter pro Minute									
	4	6	8	10	15	20	30	40	50	100
	Drehzahl in Umdrehungen pro Minute									
1	1275	1910	2550	3185	4775	6370	9555	12740	15925	31855
1,5	850	1275	1700	2125	3185	4245	6370	8495	10615	21230
2	635	955	1275	1592	2390	3185	4775	6370	7960	15925
2,5	510	765	1020	1274	1910	2550	3820	5095	6370	12740
3	425	635	850	1060	1590	2125	3185	4245	5310	10615
3,5	365	545	730	910	1365	1820	2730	3640	4550	9100
4	320	480	635	795	1195	1590	2390	3185	3980	7960
4,5	285	425	565	710	1060	1415	2125	2830	3540	7075
5	255	380	510	635	955	1275	1910	2550	3185	6370
6	210	320	425	530	795	1060	1590	2125	2655	5310
7	180	275	365	455	680	910	1365	1820	2275	4550
8	160	240	320	400	595	795	1195	1590	1990	3980
9	140	210	285	355	530	710	1060	1415	1770	3540
10	125	190	255	320	480	635	955	1275	1595	3185
11	115	175	230	290	435	580	870	1160	1450	2895
12	105	160	210	265	400	530	795	1060	1325	2655
13	100	145	195	245	365	490	735	980	1225	2450
14	90	135	180	230	340	455	680	910	1135	2275
15	85	125	170	210	320	425	635	850	1060	2125
20	65	95	125	160	240	320	480	635	795	1590

25	51	75	100	125	190	255	380	510	635	1275
30	42	64	85	105	160	210	320	425	530	1060
35	36	55	73	91	135	180	275	365	455	910
40	32	48	64	80	120	160	240	320	400	795
45	28	42	57	71	106	142	210	285	355	710
50	25	38	51	64	96	127	190	255	320	635

Schnittgeschwindigkeit				
Spiralbohrer				
Werkstoff	Festigkeit N/mm²	Werkzeugstahl- bohrer	Schnellstahl- bohrer	Hartmetall- bohrer
Baustahl	bis 500 über 500	12-18 9-12	30-40 20-32	50-70
Grauguß	bis 180 über 180	8-14 6-9	25-35 15-25	30-90
Legierter Stahl	bis 1000 über 1000	-	9-18 -	35-45 20-25
Werkzeugstahl	1800 bis 2000	-	-	11-14
Rostfreier Stahl	-	-	7-12	25-40
Aluminium	50 bis 300	50-90	80-200	250-300
Schraubenmessing	spröde	80-120	90-140	-
Messing	zäh	18-30	40-60	-
Kupfer	-	15-25	40-70	-