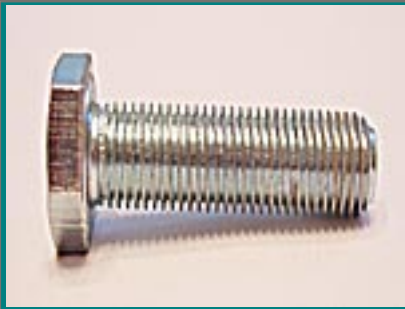


Gewindetabelle Metrisches Feingewinde



Metrisches Feingewinde

Flankenwinkel 60°

Gewinde	Steigung	Kerndurchmesser Bolzen	Kerndurchmesser Mutter
M2x0,2	0,2	1,755	1,783
M2,5x0.25	0,25	2,193	2,229
M3x0,35	0,35	2,571	2,621
M4x0,5	0,5	3,387	3,459
M5x0,5	0,5	4,387	4,459
M6x0,75	0,75	5,080	5,188
M8x0,75	0,75	7,080	7,188
M8x1	1	6,773	6,917
M10x0,75	0,75	9,080	9,188
M10x1	1	8,773	8,917
M12x1,25	1,25	10,466	10,647
M16x1	1	14,773	14,917
M16x1,5	1,5	14,160	14,376
M20x1	1	18,773	18,917
M20x1,5	1,5	18,160	18,376
M24x1,5	1,5	22,160	22,376
M24x2	2	21,546	21,835
M30x1,5	1,5	28,160	28,376
M30x2	2	27,546	27,835
M36x1,5	1,5	34,160	34,376
M36x2	2	33,546	33,835
M42x1,5	1,5	40,160	40,376
M42x2	2	39,546	39,835
M48x1,5	1,5	46,160	46,376
M48x2	2	45,546	45,835
M56x1,5	1,5	55,026	54,376